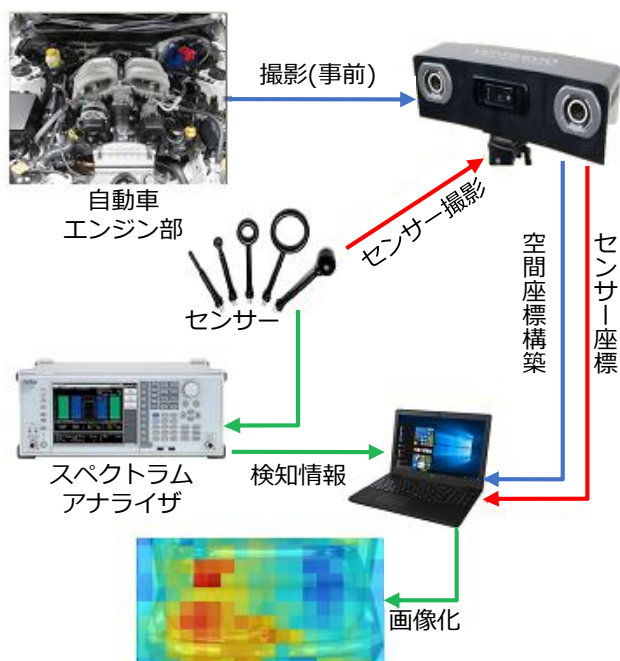


EMC3次元可視化装置 WM9500 三協電精(株)



あらゆる産業分野での
EMCノイズ測定を完全網羅

6軸3次元測定ができるオンリーワンの 空間電磁界可視化システムソリューション



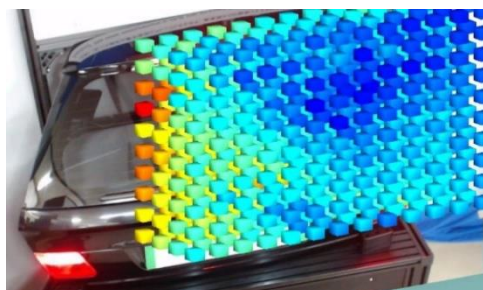
特徴

1. 3次元空間のノイズを可視化
2. 空間分解能(範囲0.6-5m)
 - $\pm 1\text{mm}$ (距離 2m)
 - $\pm 3\text{mm}$ (距離 5m)
3. DC-60GHzのワイドレンジ
4. 自動出力
 - 自動重ね合わせ
 - CAD図/写真 \leftrightarrow ノイズマップ
 - 3次元マッピング

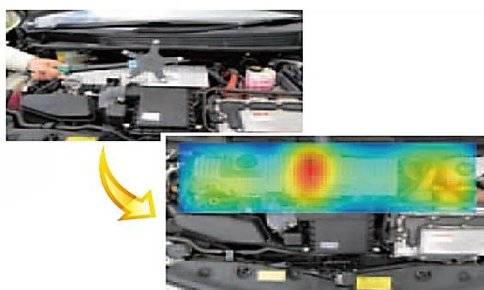
WM9500シリーズとして4製品を用意。
用途や対象、現場の条件、ご予算などに
合った最良の1台をご提供。

使用例

自動車システム
車両からの電磁波ノイズの
3Dマッピング



自動車システム
センサで自由にエンジンルーム
空間のノイズ断面抽出



有限要素法数値解析ソフトウェア

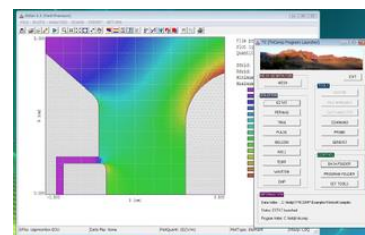
(株)アドバンスト・サイエンス・ラボラトリー

シンプル、高性能、低価格

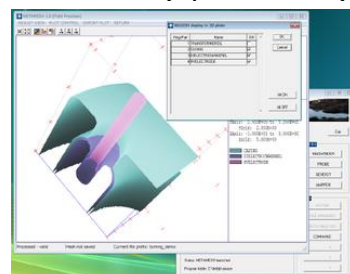
アイデアを手軽に手元のパソコンでシミュレーション

電磁界、荷電粒子、放射線、熱伝導などの解析ソフトウェアパッケージがあり、以下のような幅広い分野での応用が可能です。

- ・熱伝導
- ・静電場解析
- ・電磁石設計
- ・荷電粒子装置
- ・放射線
- ・永久磁石部品
- ・電磁波放射
- ・マイクロ波装置
- ・アンテナ
- ・パルスパワー装置
- ・生物媒体のRF加熱
- など



AMaze 3D(xyz直交座標)



TriComp 2D(rz円筒座標およびxy直交座標)

10日間の**無料トライアル**実施中。是非お試しください。

ガスクロマトグラフ飛行時間質量分析計

日本電子(株) JMS-T2000GC AccuTOF™ GC-Alpha

**高性能かつ簡単・迅速をコンセプトに実現した
2つのKey Technology**

**高性能を追求した
新開発ハードウェア**

- ・高感度
- ・広ダイナミックレンジ：4桁^{注1}
- ・装置検出限界：IDL=18.7fg^{注1}
- ・高速データ取得：50Hz
- ・広質量範囲：～m/z 6,000
- ・高質量分解能：30,000
- ・高質量精度：1ppm^{注2}

注1 OFN(オクタフルオロナフタレン)を測定

注2 ステアリン酸メチルを測定

**簡単・迅速を追求した
新世代自動解析ソフトウェア**

- ・EI+多彩なソフトイオン化法(FI,FD,PI,CI)
データを組み合わせた5つの自動定性解析
- ・2つのAIによる構造解析
- ・デコンボリューション機能
- ・グループ分析機能
- ・2検体比較(差異分析)機能
- ・EIデータ単独でも解析可能



非接触全周三次元装置

三鷹光器(株) MLP-3

**あらゆるワークの全周サブμm形状測定
を実現**



- ・表面の色/反射率に依存しない
- ・あらゆる方向からのアプローチが可能
- ・測定箇所の観察が可能
- ・粗さ測定にて国際基準との高い相関性



複雑形状の全周輪郭 軟性ワークや透明体

携帯型XRF分析機

ブルカー社 TRACER5g

**フッ素(F)からウラン(U)まで
測定可能な元素分析装置**

デファクトスタンダード機

- ・材料検査・研究、半導体製造など幅広い分野で活躍中
- ・世界中の最先端の研究者が利用している
- ・IP54規格に準拠しており、湿度や埃の多い環境など、あらゆる現場作業に耐えられるよう設計

ブルカーだけの工夫

- ・測定中も検出器が露出しない
- ・高感度

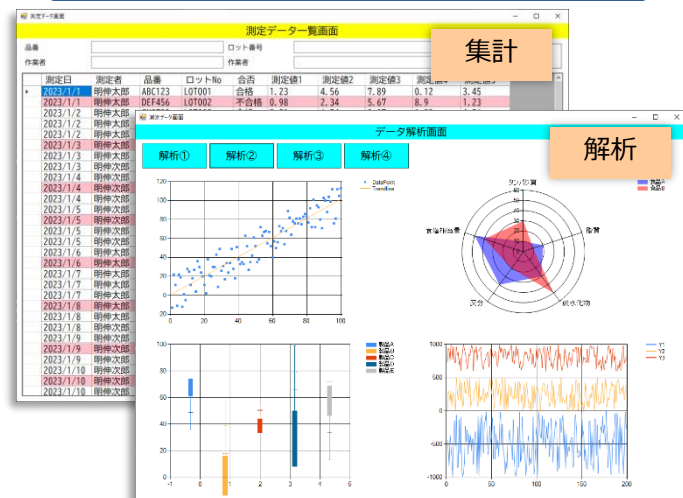


品質保証・検査

明伸工機 技術サポート

<ソフトウェア開発>

目的に沿った最適なお提案をいたします



<Excel作業自動化システム開発>

Excel業務の負担を軽減します

解決事例

CSV,TXTファイル等の
コピー＆ペーストの乱用

Ctrl+C
Ctrl+V

範囲を選択して
グラフ作成

マウスで範囲選択

計算式を駆使した
レポート等の作成

VLOOKUP MATCH
MAX MIN IF
SUM AVERAGE
+ - × ÷

Excel自動化メリット

作業の属人化をなくす
作業時間の大幅短縮
人件費の削減

Dimensional X線CT装置

(株)東京精密 ZEISS METROTOM 1

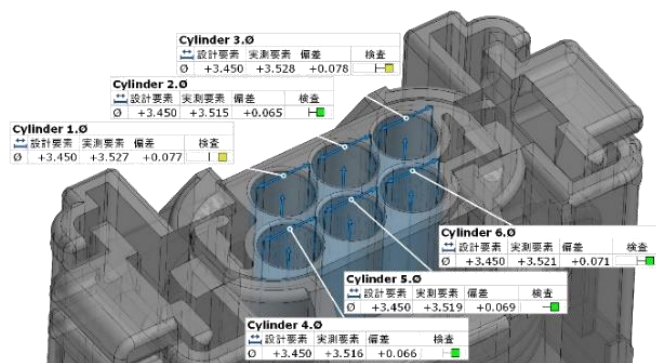
見えないエリアを一度で検査

接触式または光学式の測定システムでは検出できない
隠れた欠陥や内部構造を測定し検査することが可能



仕様

X線源：160kV
デテクタ：2.5k
撮像範囲：165×140mm
ボクセルサイズ：65μm
寸法精度保証値：SD<5μm
寸法：1750×1820×870mm
重量：2100kg



1台で複数のメリット

簡単な操作 正確な測定
省スペース 投資コスト早期回収

OCRソフトウェア

(株)センクリード AreaCapture

簡単操作で画像内の指定領域をデータ化 自動化による業務効率化

読み取りたい箇所を記憶させスキャニングするだけでOCR解析し結果をデータベースへ出力

こんな方におすすめ



紙ベースの書類を自動で
データ化したい方



複数の領域をまとめて
データ化したい方

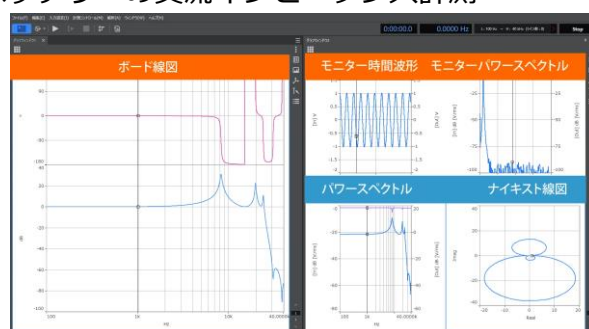
周波数応答計測ソフトウェア

(株)小野測器 OS-4100

機械構造物や制御回路の周波数特性を 高速かつ高分解能に計測

測定事例

- ・制御回路の特性評価（ゲイン余裕・位相余裕）
- ・バッテリーの交流インピーダンス計測



※本製品は、別途ハードウェア(DS-5000)が必要です。

節電・省エネシステム

グラフィック(株) Ai-Glies

空調の室外機を制御し、CO2排出量を削減

節電制御

外気の温度・湿度(不快指数)と連動させて送風回数をコントロールし、電気使用量を削減

施工費削減

室外機の制御はソーラー駆動
機器間は無線接続

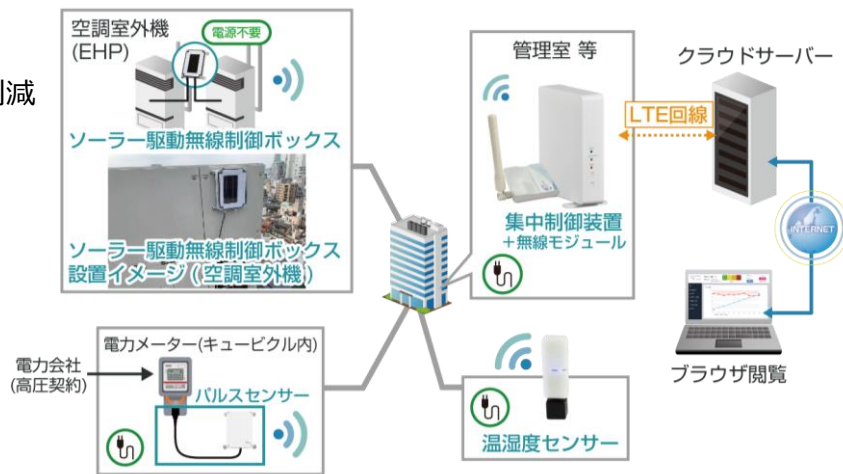
導入事例：製造業(室外機 61台)

年間CO2削減(試算) 約**39.0t/年**
年間電気料金削減(試算) 約**137万円/年**

10%削減

削減効果を**無料で試算**いたします。

電力明細と室外機リストをご用意ください。



システム構成：Ai-Glies PRO

ノンフロンインバータチラー

オリオン機械(株) RKE750C-VRA / RKE1500C-VRA

地球環境とユーザーの負担を軽減

フロン管理工数0

フロン排出抑制法対象外の新冷媒R1234yfを採用！
専門業者による回収や定期点検は不要

省エネ

TESC(THREE ECO SPEED CONTROL)搭載
3つのモータ回転数を最適制御するため
必要最低限の消費電力で運転

冷却能力 注1 : 3.3 / 6.1kW

使用周囲温度範囲 : -5~45℃

使用液温度範囲 : 5~40℃

温度制御精度 : ±0.1℃(省エネモード設定時 ±2.0℃)

注1冷水温度 20℃、周囲温度 25℃、(RKE750C-VRA : 冷水流量 10L/min

RKE1500C-VRA : 冷水流量 40L/min) での運転時。冷却能力は、表示能力の -5%以上です。



ステップアップ型予兆保全システム

(株)NTC LOSSØ

設備の稼働状況を「見える化」し、異常検知、予兆保全と効果を確認しながら安定稼働を実現

STEP 1 見える化

電流値から設備の稼働状況を判断
常時監視や過去状況の振り返りも可能

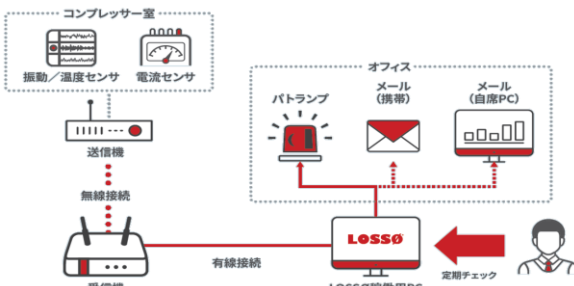
STEP 2 異常検知

複数のセンサ値を複合的に分析することで高精度な異常検知を実現

STEP 3 予兆保全

設備の異常検知結果や点検記録を一元管理

導入事例：エアーコンプレッサの遠隔保全



運用例 | 定常点検業務
LOSSØのダッシュボード上で稼働状態をチェック

定期点検

実施：1日2回(昼/夕)
時間：約1分/回

夜間稼働状態の点検

実施：出勤時
時間：約1分/回

異常なし

通常業務へ

異常発生度合い(スコア)の高から異常の傾向がみられた

精密洗浄機

アクトファイブ(株) カスタマイズ品

**洗浄対象・汚れの質・生産量に応じて
オーダーメイドで設計・制作**



マルチ洗浄機

汚れの種類：水溶性/油性/イオン残渣など
洗浄液：炭化水素溶剤+水系洗剤

産業用超音波カメラ

FLUKE社 ii900

**エアリークを可視化
配管などのリーク箇所を特定**

- ・検知周波数域が可変なので
騒音が大きい生産環境でも使用可能
- ・CO2排出量やコスト効果の試算機能も追加
- ・電気料金とダウンタイム・コストを低減

センサー数

64 個(デジタルMEMSマイク)

周波数帯

2kHz~52kHz

操作距離範囲

最大70m

データ保存

画像/動画(30秒)



ファイバーレーザー溶接機

(株)アマダウエルドテック MF-Cシリーズ

**高品質微細溶接から高速シーム溶接まで
を実現**

- ・集光性に優れたシングルモードタイプ
もラインナップ
- ・銅やアルミといった高反射材の
溶接も可能
- ・波形制御機能で溶接条件の
最適化を実現

発振モード シングルモード
& マルチモード

定格出力 300W~2000W

波長 1070±5nm
(IRレーザー)



世界初

油分濃度計測システム

知能シリーズ AIS-ROM(オプション)

炭化水素溶剤中の油分濃度をインラインで計測しリアルタイム表示を可能としたシステム

- ・洗浄機との連動制御が可能
- ・複数の洗浄液(洗浄槽)を計測/グラフ表示が可能
- ・自動煮詰機能やワーク投入制御機能、洗浄時間調整機能など洗浄品質/液管理の自動化が可能

測定対象

パラフィン、イソパラフィンなどの、炭化水素系洗浄剤に溶解している鉱物油系加工油の油分濃度を測定することが可能。
芳香族系炭化水素は測定対応不可。



騒音ばく露計 2023年8月発売予定!

リオン(株) NB-14

**「騒音障害防止のためのガイドライン」
(厚生労働省 令和5年4月改訂)に対応**

[簡単操作]

測定が終わるまで操作不要

[簡単報告書作成]

ガイドライン別紙3の

①~⑧の事項を出力

[小型かつ軽量]

85(H)×43(W)×22(D)mm

85g

測定周波数範囲 20Hz~8kHz

連続動作時間 12時間以上

防塵防水性能 IP54

マイクロホンを除く



超音波溶着機 樹脂用

超音波工業(株) UPW1521G6S-X

**多彩な機能、豊富なオプションにより
ニーズに合わせた機能選択が可能**

負荷の設定により発振停止が可能な機能や
振幅設定機能を標準装備し、電空レギュレータ、
Sinkコントロール(いずれもオプション)等により安定した溶着を実現

周波数 21kHz

定格出力 1500W

加圧方式 エアプレス方式(シリンダ径φ50)

加圧力 180N~900N

所要電源 三相200~240V

表示/設定 3.8型タッチパネル





形状寸法

三次元座標測定機
真円度測定機
表面粗さ測定機
画像測定機
万能投影機
測定顕微鏡
エア・電気マイクロメーター
レーザー測長器



環境試験

恒温恒湿槽
塩水噴霧試験機
耐候試験機
振動試験機
加速寿命試験装置
ガス腐食試験機
ヒートショック試験機
オゾン試験機



化学分析

分光光度計
クロマトグラフ
発光分析装置
質量分析装置
核磁気共鳴装置
大気ガス分析計
導電率計
分析前処理装置



表面観察

光学顕微鏡
電子顕微鏡
デジタルマイクロスコープ
レーザー顕微鏡
プローブ顕微鏡
内視鏡
ハイスピードカメラ



電子計測

オシロスコープ
データロガー
電源装置
マルチメーター
FFTアナライザ
コンピューター周辺機器
電力監視モニタ
EMC試験器



材料試験

万能試験機
硬さ試験機
ばね試験機
摩擦試験機
疲労試験機
表面性試験機
衝撃試験機
はんだめれ性試験機



物性分析

蛍光X線分析装置
X線回折装置
熱分析装置
ゼータ電位測定装置
粒度分布計
細孔分布測定装置
比表面積測定装置
粘度計



バイオ

インキュベーター
プレートリーダー
ドラフトチャンバー
オートクレーブ
クリーンルーム
マニピュレータ
自動洗浄機
分注器



非破壊検査

X線CT装置
蛍光X線膜厚計
電磁膜厚計
渦流探傷器
超音波探傷器
超音波厚さ計
超音波硬度計
ピンホールテスター



理化学機器

電子天秤
赤外線熱画像装置
分光測色計
照度計



自動車関連

シミュレーションソフト
衝突試験装置
ハイスピードカメラ
スレッド試験機
動力計
エンジンベンチシステム
排気ガス分析装置
GPS計測システム
特注試験機



音・振動

振動試験装置
振動計
振動監視装置
加速度計
レーザー変位計
騒音計
マイクロフォン
音源探査システム
FFTアナライザ



試料作成機器

ミクロトーム
研磨機
切断機
イオンミリング



ソフトウェア

画像処理
動作解析
シミュレーション
CAD
Excel マクロ開発



その他

特注試験機
受託試験
工具
記録紙
設備移設サービス



修理・校正



明伸工機株式会社

<https://www.meishin-k.co.jp/>

東京営業所
横浜営業所
相模営業所
土浦営業所
宇都宮営業所
北関東営業所
甲府営業所

03-3987-6261
045-326-6090
046-228-8611
029-824-9361
028-639-5077
0276-46-1092
055-222-7868

名古屋営業所
刈谷営業所
鈴鹿営業所
大阪営業所
滋賀営業所
姫路営業所

052-703-1021
0566-70-7744
059-378-9733
06-6304-2332
077-582-8077
079-223-8234