

EYE SUPER XENON TESTER / UV TESTER

アイ スーパー **キセノンテスター**
キセノンランプ式ウェザーメーター

アイ スーパー **UVテスター**
メタルハライドランプ式SUVウェザーメーター

自然劣化の
再現時間を大幅に短縮。



これまでのカーボンアーク方式からキセノンランプ方式へ。
キセノンランプは促進耐候性試験機の中で太陽光に最も近似した分光分布を有しています。

キセノンランプ式

アイ スーパーキセノンテスター XER-W85

new



コンパクトな 強照度キセノン試験(180W/m²)対応モデル

弊社従来品と比べて大幅な省スペース化、省電力化を達成。
国内で幅広く利用されているウェザーメーターと置換えやすい
スペックとなっています。

試料枠
強照度

消費電力
16kW

GWP値
1500以下
達成

省スペース化

省電力化



強照度試料枠



タッチパネル操作部



タブレット使用例(オプション)

| 型式 | | XER-W85 |
|-------------|--------|---|
| 放射照度 | 強照度試料枠 | 制御範囲: 60 ~ 180W/m ² 制御方式: 自動制御 測定波長範囲: 300 ~ 400nm |
| 試料枚数・有効照射面積 | 強照度試料枠 | 54枚[70mm×150mm] 5670cm ² (BPTを含む) ^{※1} |
| 消費電力 | | 16kW (三相3W, 200V, 50/60Hz)、入力電流: 65A |
| 外形寸法 | | 幅1090mm×奥行1490mm×高さ1850mm (突起部含まず) |
| 重量 | | 約600kg |

※1 BPT=ブラックパネル温度計

主な特長 (XER-W85 / XER-W83-A)

- 各種試験規格に対応 (詳細はP.3をご覧ください)
- 屋外暴露との優れた相関性
- 設置環境の影響を受けにくい装置設計
- 操作・監視が容易
- フィルターと試料枠サイズの豊富なオプション
- 新ユーザーインターフェース採用
- ASTM D 7869規格に対応 (XER-W83-A)



納入実績: 三陽工業股份有限公司 (SANYANG MOTOR CO., LTD.)

キセノンランプ式

アイ スーパーキセノンテスター XER-W83-A



タッチパネル操作部



タブレット使用例(オプション)

さまざまな用途に幅広く対応

高い均整度をもった3種類のオプション試料枠(標準照度、中照度、強照度)から最適なものを選択することで、それぞれご希望の試験条件に対し、最大限のサンプル容量、最適なランプ寿命を得ることが出来ます。

試料枠
選択可

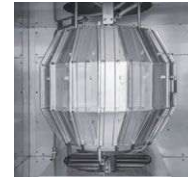
消費電力
19 kW

ASTM
D 7869
対応*

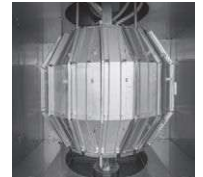
※オプション



標準照度試料枠



中照度試料枠



強照度試料枠

| 型式 | | XER-W83-A | |
|-------------|---------|--|------------------------------|
| 放射照度 | 標準照度試料枠 | 制御範囲: 20~70W(100W ^{※1})/m ² | 制御方式: 自動制御 測定波長範囲: 300~400nm |
| | 中照度試料枠 | 制御範囲: 40~100W/m ² | 制御方式: 自動制御 測定波長範囲: 300~400nm |
| | 強照度試料枠 | 制御範囲: 60~180W/m ² | 制御方式: 自動制御 測定波長範囲: 300~400nm |
| 試料枚数・有効照射面積 | 標準照度試料枠 | 108枚[70mm×150mm] 11340cm ² (BPTを含む) ^{※2} | |
| | 中照度試料枠 | 90枚[70mm×150mm] 9450cm ² (BPTを含む) ^{※2} | |
| | 強照度試料枠 | 54枚[70mm×150mm] 5670cm ² (BPTを含む) ^{※2} | |
| 消費電力 | | 19kW(三相3W, 200V, 50/60Hz)、入力電流:80A | |
| 外形寸法 | | 幅1400mm×奥行1600mm×高さ1850mm(突起部含まず) | |
| 重量 | | 約800kg | |

※1 100W使用時にはランプ寿命に影響する場合があります。

※2 BPT=ブラックパネル温度計

■ 共通仕様

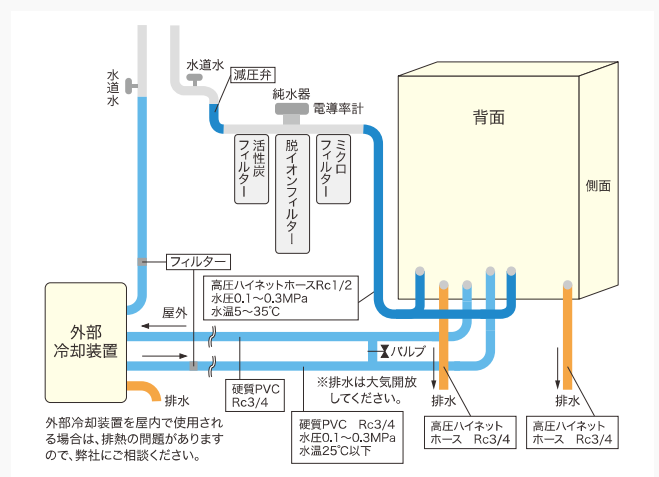
| | | |
|--------|----------|---|
| 光源部 | ランプ | 水冷式7.5kWキセノンアークランプ |
| | フィルター | インナー 石英ガラス(オプション選択可能) アウター 硼珪酸ガラス(オプション選択可能) |
| 試験方法 | | 照射・照射及び噴霧・暗黒サイクルの各組合せが可能 照射時任意または暗黒前後にシャワー可能 |
| 均斉度 | | 90%以上 |
| 温度制御範囲 | コントロール範囲 | 照射時: 40℃~110℃(BPT) ^{※1} |
| 湿度制御範囲 | コントロール範囲 | 照射時: 10%~75%RH |

※1 BPT=ブラックパネル温度計

●温湿度制御範囲は試験条件などによります。

●仕様については、製品改良のため予告なく変更をすることがあります。あらかじめご了承ください。

■ 水配管図(例)



☑ 海外ではキセノンランプ式促進耐候性試験機が主流です。

海外との取引がある企業(業界)は、キセノンランプ方式による試験を行う必要性があります。

☑ JIS規格へのキセノンランプ方式の採用が増えています。

ISOでもキセノンランプ方式が主流です。

アイ スーパーキセノンテスター 対応規格

1 塗料関係

- JIS K 5600-7-7 (ISO 11341)
- JIS K 5101-09 (ISO787/15)
- ASTM D 4303
- ASTM D 7869

2 プラスチック関係

- JIS K 7350-2 (ISO4892-2)
- ASTM D 2565
- ASTM D 4459
- ASTM D 5071

3 繊維関係(染色堅牢度、ブルースケール、グレースケールなど)

- JIS L 0843 (ISO 105-B02)
- ISO 105B-02
- AATCC 169
- ASTM D 4355

4 自動車関連

- ISO 3917
- JASO M 346
- JASO M 351
- SAE J 1885
- SAE J 2412
- SAE J 2527

5 その他

- JIS B 7754
- ASTM C 732
- ASTM D 4434
- ASTM D 4637
- ASTM G 26

JIS: 日本工業規格

ISO: 国際標準化機構

ASTM: 米国試験材料協会

AATCC: 米国繊維用薬品色材協会規格

JASO: 日本自動車規格

SAE: 米国自動車技術者協会

主な規格の名称

● JIS K5600-7-7: 塗料一般試験方法

第7部: 塗料の長期耐候性

第7節: 促進耐候性(キセノンランプ法)

● ISO 787/15: 顔料および体質顔料の一般的試験

方法-Part 15類似した着色顔料の光に対する耐久性比較

● ASTM D 4303: アートペイントに用いられる顔料の

光堅ろう度標準試験方法

● ASTM D 7869: 輸送機体の外装コーティングにおける、
キセノンランプ式耐候性試験機を用いた暴露試験規格

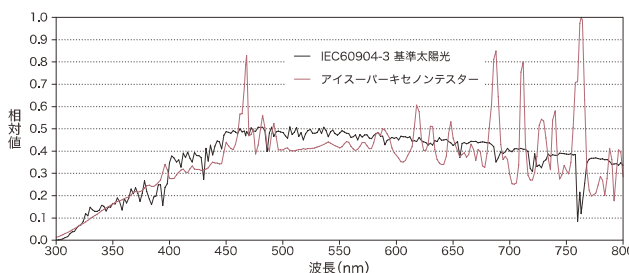
※各規格試験すべての条件に対応しているわけではありません。 ※条件によりオプションが必要です。
※上記に記載のない規格にも対応しています。詳しくは、当社までお問合せください。

ピックアップ

Q キセノンランプとは?

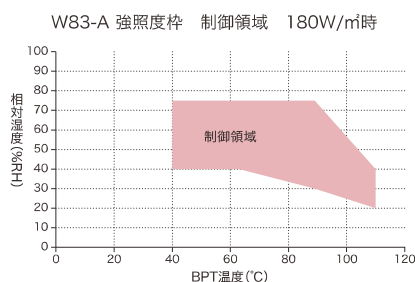
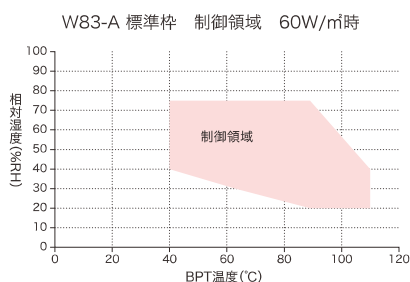
キセノンランプとは、キセノンガス中での放電による発光を利用した人工光源です。紫外から可視域にわたる一様な連続スペクトルと近赤外部の強力な線スペクトルからなる分光分布で、特に可視域は自然屋光に近似しており、太陽光に近似した光源としても利用されています。

アイ スーパーキセノンテスター分光エネルギー分布

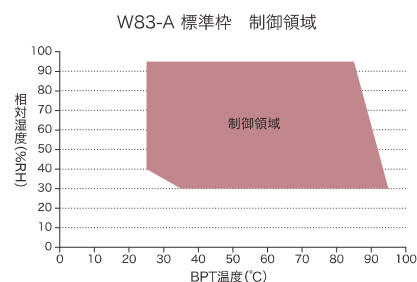


アイ スーパーキセノンテスターの温湿度特性

照射時における設定可能な
ブラックパネル温度値と湿度値の関係



暗黒時における設定可能な
ブラックパネル温度値と湿度値の関係



※制御範囲はランプ電力によっては上記範囲から外れる場合があります。

アイ サンキューブ キセノン

キセノンランプ式

EYE SUN-CUBE® Xenon SCX400/1-2



試験サンプル例

- 各種包装容器(印刷箱、印刷フィルムなど)
- 光透過性のあるボトル充填物(薬品、食品、化粧品など)
- 各種筆記線の耐光試験
- 自動車用カメラ、センサー類
- 自動車内装(樹脂)部品、小型部品、コンソールBOXやドリンクホルダー
- 自動車の塗装面
- 建材の塗装面
- 美容家電製品や小型電気製品の樹脂退色評価
- 小型電気製品の太陽電池

小型、簡易なローコストモデル

厳格な規格試験までは不要でも低コストで簡単に耐光性をテストしたい要求にぴったりの小型光照射試験装置です。

キセノン
ランプ設置工事
不要小サンプル
向け調光
機能JISスペクトル
準拠

| 型式 | | SCX400/1-2 |
|----------------------|-------|--|
| 光源部 | ランプ | 400Wキセノンランプ |
| | フィルター | 岩崎電気製 ø198 UVIRフィルター |
| 調光機能 | | 250W～500W (定格400W) |
| 平均放射照度 ^{※1} | | 50W/m ² 以上 (60W/m ² 試験可) |
| 有効照射面積 ^{※2} | | ø100mm |
| 均斉度 | | 90%以上 (ø100mm範囲) |
| タイマー設定時間 | | 0～9999hr |
| 試料冷却 | | 冷却ファンによる強制冷却 |
| 消費電力 | | 700W (最大) |
| 入力電圧 | | AC100V±6% (50Hz/60Hz共用) |
| 入力電流 | | 9A |
| 外形寸法 | | 幅450mm×奥行500mm×高さ872mm (突起部含まず) |
| 庫内寸法 | | 幅446mm×奥行396mm×高さ500mm |
| 重量 | | 41kg |

※1 当社照度計UVP365-Xe01 (照射距離400mm 有効照射エリア内17点測定)

※2 試料台サイズは□200mm

●仕様については、製品改良のため予告なく変更をする場合があります。あらかじめご了承ください。

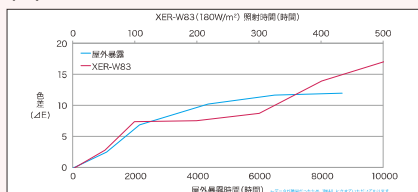
※オプションで照度計(UVP365-Xe01)をご用意しています。

参考データ アイ スーパーキセノンテスターと屋外暴露との相関性評価試験

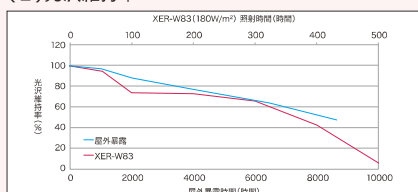
強度照度 試験データ1 ABS(黒) 市販品

| 機種:XER-W83 | | | |
|------------|-------|--|----------------------|
| 試験条件 | 設定照度 | 180W/m ² (照度計:UVP365-Xe01) | 湿度 50%RH |
| | BPT温度 | 63℃ | サイクル 2時間中18分水噴射、連続照射 |

(1)色差



(2)光沢維持率



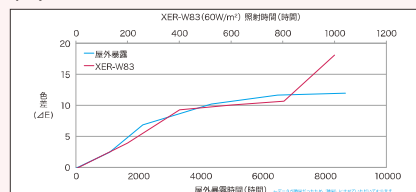
(3)コメント

XER-W83は屋外暴露と比較して20倍の劣化速度があり、傾向も近似している。

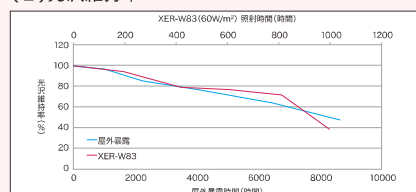
標準照度 試験データ2 ABS(黒) 市販品

| 機種:XER-W83 | | | |
|------------|-------|---|----------------------|
| 試験条件 | 設定照度 | 60W/m ² (照度計:UVP365-Xe01) | 湿度 50%RH |
| | BPT温度 | 63℃ | サイクル 2時間中18分水噴射、連続照射 |

(1)色差



(2)光沢維持率



(3)コメント

XER-W83は屋外暴露と比較して8倍の劣化速度があり、傾向も近似している。

促進倍率は太陽光の約100倍。
優れた促進倍率でスピーディーな耐候性試験を実現します。

メタルハライドランプ式

アイ スーパーUVテスター SUV-W171

new

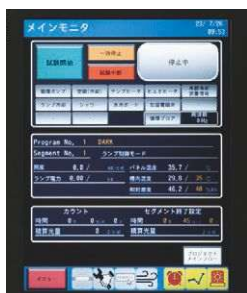


スタンダードモデル

2021年11月22日に新たに制定された JIS A 1501：樹脂製建具のメタルハライドランプによる促進耐候性試験方法に対応
弊社従来品と比較して有効照射面積が広くなり、消費電力は削減。
また、紫外線＋可視光透過フィルタをオプションでご用意。
機能はそのままに紫外線＋可視光(295～780nm)の評価を行うことができます。

| | | | |
|---|----------------------|----------------------------------|-------------------|
| 有効照射面積 約 9.6万 mm ² | 消費電力 14 kW | 水冷式 6 kW メタルハライドランプ | ランプ コネクタ 方式 |
| 装置本体 フロンレス | | | 紫外線＋可視光フィルタ※ |

※オプション



タッチパネル操作部



コネクタ方式で工具不要

| | | |
|------------|--|------------------------------------|
| 型式 | SUV-W171 | |
| 光源 | 水冷式6kWメタルハライドランプ | |
| 試験項目 | 照射、結露、暗黒、シャワー | |
| 紫外線照度 | 150mW/cm ² (最大) ^{※1} | |
| 均斉度 | 90%以上 | |
| 温度制御 範囲 | 照射時(BPT) ^{※2} | 50～85℃ RH (室温20℃の時) |
| | 暗黒時(槽内温度) | 35～75℃ RH (室温20℃の時) |
| 湿度制御 範囲 | 照射時 | 40～70% RH (BPT63℃の時) ^{※2} |
| | 暗黒時 | 50～90% RH (槽内温度50℃の時) |
| 有効照射面積 | 96000mm ² (幅480mm×奥行200mm) | |
| 消費電力 | 14kW (三相3W, 200V, 50/60Hz) 入力電流：50A | |
| 外形寸法 | 幅1350mm×奥行1200mm×高さ1800mm (突起部含まず) | |
| 重量 | 約750kg | |
| データ出力 | USBメモリ | |

※1 JIS規格対応の数値です(従来の照度計(UVP365-01)では100mW/cm²となります) ※2 BPT=ブラックパネル温度計
●温湿度制御範囲は試験条件などにより異なります。
●仕様については、製品改良のため予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。
●その他、特殊仕様については、お問合せください。

主な特長 (SUV-W171 / SUV-W262)

- 有効照射面積を拡大[※](SUV-W171) ※従来比約20%
- ランプ交換がさらに容易に(SUV-W171)
- 紫外線＋可視光フィルタにも対応(SUV-W171)
- フィルタ寿命が長く、ランニングコストを削減
- 紫外線照度を簡単チェック
- 均一な照射照度分布
- 自動調光機構により、紫外線照度のコントロールも自在

- 視認性・操作性の高いタッチパネル
- 新ユーザーインターフェース採用

ピックアップ

Q メタルハライドランプとは？

メタルハライドランプとは、発光管の中に水銀、希ガスとともに種々の金属ハロゲン化物を封入したもので、200～450nmまで広範囲にわたり紫外線スペクトルを放射しています。

メタルハライドランプ式

アイ スーパーUVテスター SUV-W262



広い試料面積を持つ大型モデル

有効照射面積を大幅にアップし、よりたくさんの大きなサンプル試験にも対応します。

有効照射面積

約**16万**mm²

消費電力

21 kW

水冷式

10 kW

メタルハライドランプ

簡単

ランプ

交換



タッチパネル操作部



ランプ交換が容易

| | | |
|------------|--|------------------------------------|
| 型式 | SUV-W262 | |
| 光源 | 水冷式10kWメタルハライドランプ | |
| 試験項目 | 照射時、及び結露・休止前後にシャワー可能 | |
| 紫外線照度 | 150mW/cm ² (最大) ^{※1} | |
| 均斉度 | 90%以上 | |
| 温度制御 範囲 | 照射時(BPT) ^{※2} | 50～85℃ RH (室温20℃の時) |
| | 休止時(BPT) ^{※2} | 35～75℃ RH (室温20℃の時) |
| 湿度制御 範囲 | 照射時 | 40～70% RH (BPT63℃の時) ^{※2} |
| | 休止時 | 50～90% RH (BPT50℃の時) ^{※2} |
| 有効照射面積 | 160000mm ² (幅800mm×奥行200mm) | |
| 消費電力 | 21kW (三相3W, 200V, 50/60Hz) 入力電流: 80A | |
| 外形寸法 | 幅1700mm×奥行1200mm×高さ1900mm (突起部含まず) | |
| 重量 | 約1020kg | |
| データ出力 | USBメモリ | |

※1 JIS規格対応の数値です(従来の照度計(UVP365-01)では100mW/cm²となります) ※2 BPT=ブラックパネル温度計

● 温湿度制御範囲は試験条件などによります。

● 仕様については、製品改良のため予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

● その他、特殊仕様については、お問合せください。

☒ 屋外暴露10年分を約1000時間で再現。

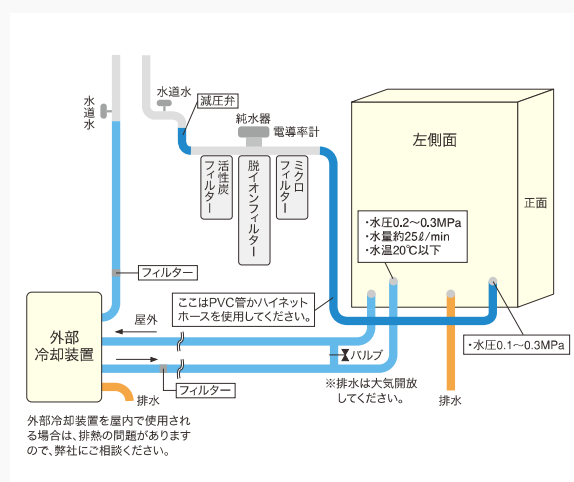
メタルハライドランプは太陽光の約20～30倍の紫外線量があり、促進倍率は太陽光の約100倍程度です。

アイ スーパーUVテスターでは波長 295nm以下をカット。太陽光にない波長による悪影響をなくしました。

塗料の色差結果例 (同じ値になるまでの目安)

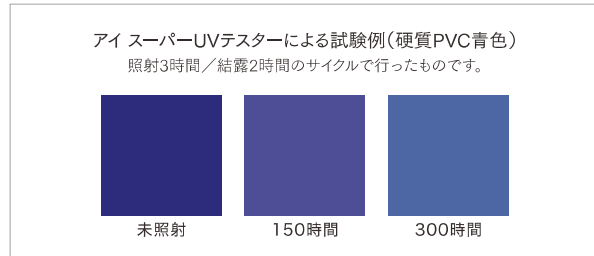
| | 時間 | 日数 |
|----------------|-------|-----|
| アイ スーパーUVテスター | 100 | 4 |
| キセノンウェザーメーター | 1000 | 42 |
| サンシャインウェザーメーター | 1000 | 42 |
| 屋外暴露 | 10000 | 420 |

■ 水配管図(例)

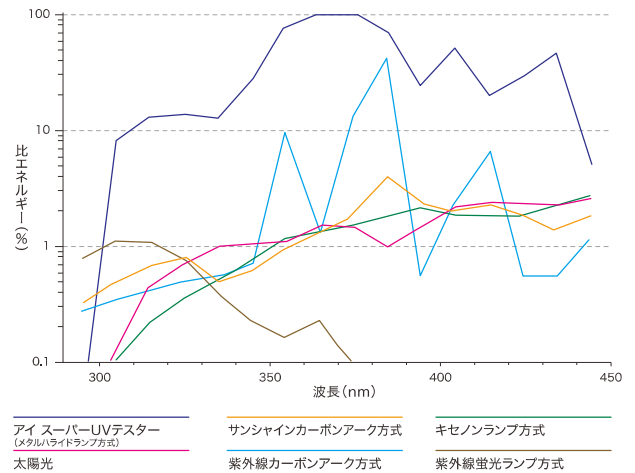


☑ 劣化の最大要因は「紫外線」です。

アイ スーパーUVテスターは、紫外線の持つ強力な劣化力を集光し、劣化促進性をさらに強化。
なおかつ、屋外暴露や従来のウェザーメーターと同様の物性変化をつくりだします。



各種試験機の各波長エネルギー照度比

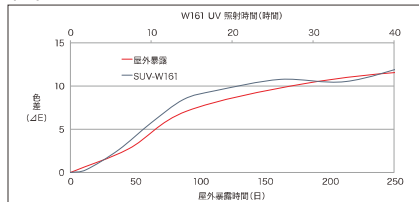


参考データ アイ スーパーUVテスターと屋外暴露との相関性評価試験

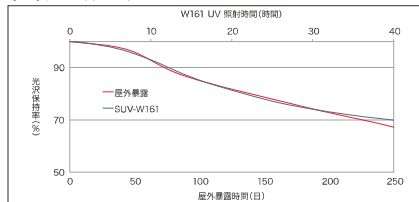
試験データ1 ABS(黒) 市販品

| | | |
|------|-------|--|
| 試験条件 | 機種 | SUV-W161 |
| | 設定照度 | 100mW/cm ² (照度計:UVP365-01)※ |
| | BPT温度 | 63°C |
| | 湿度 | 50%RH |
| | サイクル | 2時間照射/2時間結露 20時間経過後は、4時間照射/4時間結露 |

(1)色差



(2)光沢保持率



(3)コメント

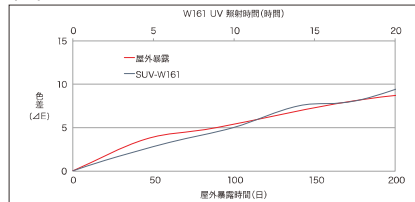
| | |
|----------|----------------------|
| 屋外暴露 | 時間経過とともに光沢が無くなり白色化した |
| SUV-W161 | 時間経過とともに光沢が無くなり白色化した |

視感では色、光沢の変化は同様。計測測定においても色差及び光沢保持率が同様の状況から、相関性が認められ促進倍率は約150倍付近と推定する。

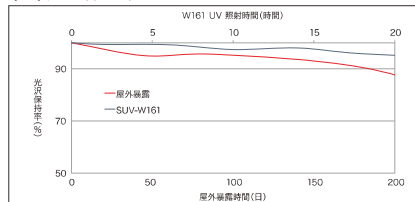
試験データ2 PC(透明) 市販品

| | | |
|------|-------|--|
| 試験条件 | 機種 | SUV-W161 |
| | 設定照度 | 100mW/cm ² (照度計:UVP365-01)※ |
| | BPT温度 | 63°C |
| | 湿度 | 50%RH |
| | サイクル | 2時間照射/2時間結露 |

(1)色差



(2)光沢保持率



(3)コメント

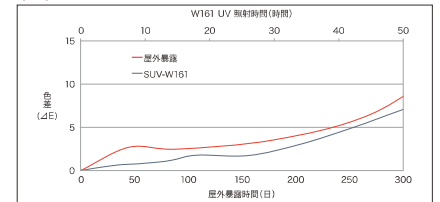
| | |
|----------|------------------------------|
| 屋外暴露 | 時間経過とともに透明から茶褐色化した。ツヤの変化は少ない |
| SUV-W161 | 時間経過とともに透明から茶褐色化した。ツヤの変化は少ない |

視感では色は同様に変化し、光沢においてはあまり変化が見られない結果となった。計測測定では色差ではほぼ同様の経過を辿り、促進倍率としては約240倍と推定する。しかし光沢については促進試験で自然暴露に対し光沢の変化が少ないため、相関に若干の差異が認められる。

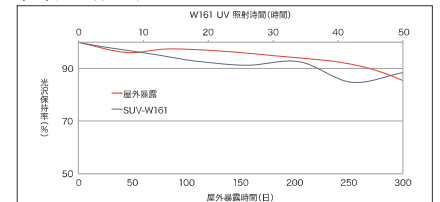
試験データ3 PVC(黒) 市販品

| | | |
|------|-------|--|
| 試験条件 | 機種 | SUV-W161 |
| | 設定照度 | 100mW/cm ² (照度計:UVP365-01)※ |
| | BPT温度 | 63°C |
| | 湿度 | 50%RH |
| | サイクル | 2時間照射/2時間結露 20時間経過後は、4時間照射/4時間結露 |

(1)色差



(2)光沢保持率



(3)コメント

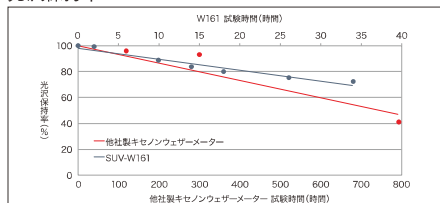
| | |
|----------|-------------------------|
| 屋外暴露 | 時間経過とともに白色化した。ツヤの変化は少ない |
| SUV-W161 | 時間経過とともに白色化した。ツヤの変化は少ない |

視感では色、光沢の変化は同様。計測測定においても色差ではほぼ同様の傾向が得られた。色差の促進倍率は約140倍と推定する。光沢保持率の計測測定では両試験結果とも高い保持率を示す結果となった。

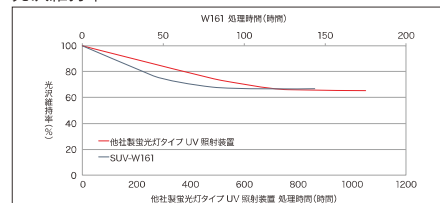
※JIS規格対応(UVP365-03A)では、150mW/cm²となります。

参考データ アイ スーパーUVテスターと他社製品との比較暴露試験

試験データ1 他社製キセノンウェザーメーターとの比較 光沢保持率

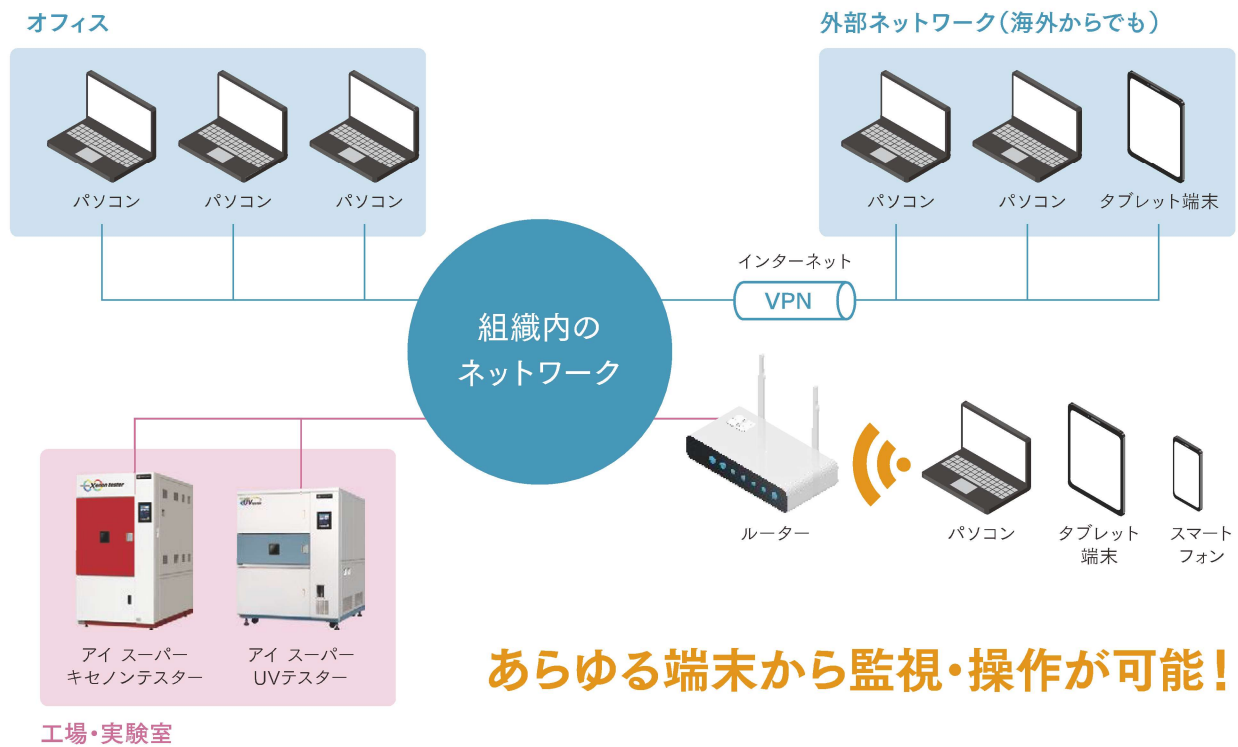


試験データ2 他社製蛍光灯タイプUV照射装置との比較 光沢維持率



遠隔監視・操作機能

アイ スーパーキセノンテスター、アイ スーパーUVテスターを社内ネットワークに接続することで、同一ネットワーク上のタブレット端末及びパソコンから、装置状況の監視と遠隔操作が可能です。さらにVPNを用いて外部ネットワークから社内ネットワークへアクセスすると、世界中どこからでも、いつでも試験経過や装置状態の確認が即座に、簡単に行えます。



ハンディ紫外線照度計

制御する紫外線波長域照度の数値管理が行えます。



アイ スーパーキセノンテスター用
UVP365-Xe01

数値管理：紫外線照度 300～400nm

UVP340-Xe01

数値管理：紫外線照度 340nm

UVP420-Xe01

数値管理：紫外線照度 420nm

アイ スーパーUVテスター用
UVP365-03A

数値管理：紫外線照度 300～400nm

※JIS C 1613:2007対応
メタルハライドランプ方式
試験機用高エネルギー紫外放射照度計

EYE 4D MULTI Chamber®



広い試験空間で、完成製品や立体成型品をまるごと評価。
光、温度、湿度、散水など条件に合わせた試験が可能で、
より現実的な信頼性の高い環境試験が可能です。

温度設定
-40℃ ~
+150℃

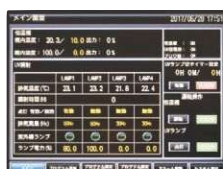
複合試験
対応

完成品
まるごと
投入

選べる
日射条件

仕様例（試験設備）

| | |
|--------|--|
| 槽内寸法 | 幅1700mm×奥行1600mm×高さ2300mm |
| 照射面積 | 幅1000mm×奥行1400mm 下向き及び水平方向※ターンテーブルで回転も可 |
| 光源タイプ | UVランプ、ハロゲン（IR）ランプ、メタルハライドランプ |
| 槽内温度制御 | 温度範囲 -40℃～+150℃ 精度±1℃ |
| 槽内湿度制御 | 湿度範囲 10%～95% 精度±5%（温度条件あり） |
| 環境因子 | 光、温度、湿度、シャワー、回転など |



タッチパネル操作部



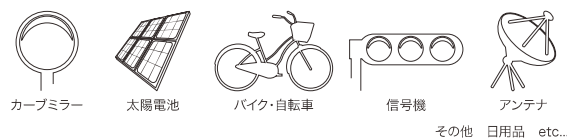
内部点灯時 ※中にあるのは照度測定ロボット

試験サンプル例

単質サンプル



複合サンプル



照射サービス実施例
（自動車用サンルーフユニットの超促進耐候性試験）

EYE 4D MULTI Chamber®

DIN/MIL-STD/IEC耐候性規格試験対応モデル

DIN 75220規格対応

MIL810G(H)対応

IEC 60068-2-5対応



ドイツ自動車メーカー団体が制定する試験規格「LV124規格」の全50項目の1つ
として、耐候性試験規格の「DIN 75220」が規定されています。DIN 75220は、
自動車及び関連コンポーネントの耐候性試験規格として、欧州及び欧州自動車
メーカーへ部品を販売している自動車部品メーカー様で普及している試験規格です。

温度設定
-45℃ ~
+120℃

複合試験
対応

疑似
太陽光

仕様例（試験設備）

| | |
|--------|---------------------------|
| 槽内寸法 | 幅1100mm×奥行1000mm×高さ1020mm |
| 照射面積 | 幅800mm×奥行800mm 下向き |
| 光源タイプ | DIN 75220準拠光源ユニット |
| 槽内温度制御 | 温度範囲 -45℃～+120℃ 精度±1℃ |
| 槽内湿度制御 | 湿度範囲 30%～95% 精度±5% |

受託照射試験サービスのご案内

☑ 多様な環境試験装置・耐候性試験装置を
1時間から気軽にお試しいただけます。

環境試験装置・耐候性試験装置を使用した受託照射試験サービスを行っています。
社内試験のアウトソースや、装置導入前のプレ試験など、ご希望の条件で試験の受託をいたしますので、お気軽にご相談ください。



サンプルセット(SUV-W262)

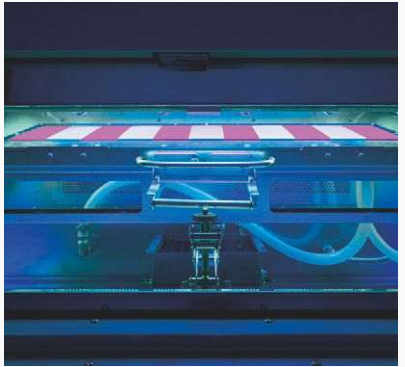
使用可能製品一覧

| | 型式 | 有効照射範囲 | 備考 |
|-------|--------------------------------|--|--|
| 耐候性試験 | SUV-W171 | 幅480mm×奥行200mm | 照射面積2割拡大(従来比) |
| | SUV-W161 | 幅422mm×奥行190mm | UVテスター/紫外線で100倍促進/可視光も対応 |
| | SUV-W262 (261) | 幅800mm×奥行200mm | UVテスター/2倍大面積照射タイプ |
| | XER-W85 | 70mm×150mmプレート54枚 | キセノンテスター/各種規格試験対応/10倍促進 |
| | XER-W83 | 70mm×150mmプレートを最大108枚 | |
| | XER-W83-A | | キセノンテスター/ASTM D 7869対応機 |
| 環境試験 | EYE 4D MULTI Chamber (大型) | 幅1000mm×奥行1000mm×高さ1000mm [*] | 光源選択可能(UV or 擬似太陽 or IR) 製品丸ごと評価が可能 |
| | EYE 4D MULTI Chamber (中型) | 幅600mm×奥行600mm×高さ1000mm [*] | |
| | EYE 4D MULTI Chamber (MIL/DIN) | 幅800mm×奥行800mm×高さ300mm [*] | DIN75220/MIL810G対応の光源を搭載 |

※上記以外の照射面積のサイズをご希望の場合は別途ご相談ください。



社内ラボ風景



照射試験例

新提案! アイ 4D マルチチャンバー + UVランプ(紫外線)で実現する 新しい促進耐候性試験

アイ 4D マルチチャンバーのもつ立体物照射への応用力とアイ スーパーUVテスターの超促進性能を活かして新しい促進耐候性試験をご提案します。

※詳しくは、当社までお問合せください。

ピックアップ

立体部物照射方式のメリット

- ・商品を用意すれば準備完了
- ・全体機能への劣化状況が分かる
- ・対象照射物の弱点が一目で分かる
- ・他社製品との比較が一目瞭然



岩崎電気の 光・環境技術

促進耐候性試験装置の最新情報は
こちらからご覧いただけます。➡



日射装置



高速撮影用光システム



ライトソーキングテスター



コンパクトEBラボ機



環境チャンバー

⚠ 安全に関するご注意

- 特に注意していただきたいこと、安全のために必ずお守りください。
- ご使用の前に、「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- 表示以外の特殊用途には使用しないでください。製品の品質低下等の原因になることがあります。

警告

取扱いを誤った場合、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される場合。

- 装置本体のふたを開ける時や点検、メンテナンスの際には必ず電源を切ってから行ってください。
- 電源ボックス内は担当者以外は開けないでください。感電やけがのおそれがあります。
- 点灯中のランプは絶対に直視したり皮膚を露出での作業はしないでください。目を傷めたり、皮膚に炎症を発生します。
- 試料枠など回転部分には絶対に手を出さないでください。手が巻き込まれてけがをします。
- 本製品には冷媒にフロンが使用されており、フロン排出抑制法(平成13年法律第64号)における第一種特定製品として扱われます。ご使用の際は冷媒漏れ対策を行ってください。機械室などに据え付ける場合は、冷媒が漏れても限界温度を超えないように対策する必要があります。万一冷媒が漏れて限界温度を超えると酸欠事故の原因になります。

注意

取扱いを誤った場合、使用者が傷害を負う危険が想定される場合及び物的損傷のみの発生が想定される場合。

- ランプの交換は、消灯直後は高温になっていますので冷えてから行ってください。やけどやけがのおそれがあります。
- 電源装置や安定器内蔵の照射器の配線には必ずアースを接続してください。
- 装置内の冷却をしていますので、通風孔の近くに障害物を置かないでください。
- 冷却ファンや試料枠駆動用モーターなど可動部分には手を出さないでください。手をはさむおそれがあります。
- 周囲温度が35℃を超えるような場所への設置は避けてください。クーラーの安全装置が作動し、装置が停止する場合があります。35℃を超える場合は、必ずご相談ください。
- 汚染ガス、ホコリ等の少ない清浄な場所に設置してください。装置の腐食、各コントロールに悪影響を及ぼす場合があります。

岩崎電気株式会社

本 社：〒103-0004 東京都中央区東日本橋 1-1-7 京王東日本橋ビル
www.iwasaki.co.jp

光・環境営業部

第一営業課：TEL 03(5846)9029 / FAX 03(5846)9035
〒103-0004 東京都中央区東日本橋 1-1-7 京王東日本橋ビル7F
中部事務所：TEL 0564(26)0123 / FAX 0564(24)6714
〒444-0869 愛知県岡崎市明大寺町出口14 杉林ビル4F
西日本営業課：TEL 06(4790)8943 / FAX 06(4790)8945
〒540-0011 大阪府大阪市中央区農人橋 1-1-22 大江ビル 5F



明伸工機株式会社 <https://www.meishin-k.co.jp/>